

Gebrauchsanweisung

Einbettmasse ANKATIT – MS

*Phosphatgebundene, speedfähige Einbettmasse für die Modellgusstechnik
(auch für Übernachttechnik einsetzbar) Typ 2 – Klasse 1 & 2*

Anmischverhältnis

Für Silikon:
100g Pulver : 20ml ANKATIT-Liquid

Für Geldublierungen:
100g Pulver : 18ml ANKATIT-Liquid

Schnellgusstechnik

Vorwärmen

25 – 35 Minuten nach dem Befüllen der Muffel,
kann diese in den 900 – 1000 Grad heißen Ofen
gestellt werden

Achtung

Bei Öfen mit Bodenheizung ist für einen Abstand
(ca. 1 cm) zwischen Muffel und Bodenplatte zu
sorgen. Idealerweise die Muffel im 45 Grad Winkel
in den Ofen stellen.

Die legierungsabhängige Endtemperatur für
mindestens 1 Stunde halten.

Liquidkonzentration für das Modell

50 – 60 % Normaler Klammermodellguss
65 – 75 % Kombiarbeiten, je nach Größe und
Ausdehnung des Kiefers
85 – 100 % Einstückguss

Die Konzentrationsabmischungen sind Richtwerte
und vom Legierungstyp abhängig.

Verarbeitung:

- Liquid vorlegen
- Pulver einstreuen
- 20 Sekunden kräftig durchmischen
- 1 Minute unter Vakuum rühren
- Das Vakuum weitere 10 Sekunden halten

Das Auffüllen der Gussmuffel erfolgt auf der
niedrigsten Rüttelstufe. Ist die Gussmuffel
aufgefüllt, wird nicht mehr nachgerüttelt.

Verarbeitungszeit ca. 5 Minuten
Abbindeende max 9 Minuten

Übernachtvorwärmung

Da bei der Übernachttechnik die volle
Abbindeexpansion erreicht wird, sollte je nach
Legierungstyp und Arbeit, die Liquidkonzentration
um 5 – 10 % reduziert werden.

Vorwärmen

Die Muffel nach Aushärtung in den kalten Ofen
legen. Bei 280 Grad und bei 580 Grad ist, je nach
Muffelgröße und Anzahl, eine Haltezeit von
45 – 60 Minuten erforderlich. Die
legierungsabhängige Endtemperatur ebenfalls
30 – 45 Minuten halten.

Aufheizgeschwindigkeit

Ca. 3- 7 Grad / Min. bei linearer Ofensteuerung

Maximale Endtemperatur 1050 Grad

Zügig gießen, Gussverzögerung vermeiden!

Warnung

⚠ Diese Einbettmasse enthält Quarz und
Cristobalit. Das Einatmen von Staub ist
daher zu vermeiden und eine geeignete
Staubschutzmaske ist zu tragen!

**Den Vorwärmeofen während der Heizphase nicht
öffnen, da sich die entstehenden Wachsämpfe an
der Luft entzünden können!**

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem
Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen
dem derzeitigen Stand der Technik. Wir
gewährleisten einwandfreie Qualität unserer
Produkte, haften jedoch nicht für
Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel
außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.

ANKATIT®