

wenn es um EMF geht.....ANKATIT

wenn es um NEM geht.....ANKATIT

wenn es um EMF geht.....ANKATIT

ANKATIT[®]
EMF-Dentallegierungen
weltweit in aller Munde
 beste Biokompatibilität - ein Luxus der bezahlbar ist

nach DIN EN ISO 13485
 93/42/EWG Anhang V

bewährt seit 1960

ANKATIT[®]

EMF/NEM-Modellguss- und Aufbrennlegierungen

ANKATIT-ANKA Guss GmbH
 Dentalprodukte · 63857 Waldaschaff
 Telefon: +49 (0) 60 95 - 15 60
 Fax: +49 (0) 60 95 - 99 93 96
 E-Mail: info@ankatit.de
 Internet: www.ankatit.de
 Ansprechpartner: Herr Detlef Kauermann

ANKATIT

DIN EN ISO 13485
 93/42/EWG Anhang V
 CE 0483

Dichte (g/cm³):

Vickershärte (HV 10 g/b):

Löslichkeit (µg/cm²x7d):

Richtwerte der Legierungselemente in Massen-%:

weitere Elemente unter 1%

	S	H	Laser	U	LFC	B
C	0,4	0,6	0,3	-	-	-
Co	65,0	64,4	64,1	62,3	36,0	-
Ni	-	-	-	-	-	62,0
Fe	-	-	-	-	29,0	-
Cr	28,5	29,0	29,5	25,2	29,0	25,0
Mo	4,8	4,7	5,0	6,0	5,0	11,2
W	-	-	-	5,0	-	-
Si	-	-	-	-	-	1,8
Mn	-	-	-	-	1,0	-

mittl. lin. WAK: 25 °C - 500 °C
 (10⁻⁶ K⁻¹) 25 °C - 600 °C

Schmelzintervall (°C)

0,2 Dehngrenze (N mm²):

E-Modul (N-mm²):

Bruchdehnung (%):

	S	H	Laser	U	LFC	B
Dichte (g/cm ³):	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2
Vickershärte (HV 10 g/b):	380	410	340	280	280	200
Löslichkeit (µg/cm ² x7d):	<100	<100	<100	<100	<100	<100
mittl. lin. WAK: 25 °C - 500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹) 25 °C - 600 °C				14,1 14,5	15,9 16,1	13,9 14,4
Schmelzintervall (°C)	1250 - 1350	1250 - 1350	1250 - 1350	1250 - 1350	1250 - 1350	1250 - 1350
0,2 Dehngrenze (N mm ²):	580	620	580	600	660	340
E-Modul (N-mm ²):	220.000	230.000	220.000	220.000	220.000	200.000
Bruchdehnung (%):	7	5	8	8	11	15